



SISTEMA COMBINADO



// Aplicación

- Puertas corredera frigorífica (manual o automatizada) que se instala en combinación con una puerta rápida enrollable de interior o de congelación, que va en el interior de una cámara frigorífica.
- Temperatura de trabajo: conservación +0°C y congelación -20°C.

// Ventajas

- Reducción del consumo eléctrico de las cámaras porque se minimizan las pérdidas de frío al abrir la puerta frigorífica.
- Permite el movimiento de las mercancías con una mayor agilidad y rapidez (flujos de trabajo óptimos).
- Almacenaje de la mercancía automatizado y moderno que representa una ventaja competitiva respecto a empresas competidoras.

// Beneficios

- Ahorro de importantes costes energéticos.
- Ahorro de tiempos y procesos.
- Menores costes de personal y minimización de errores y riesgos.

Puertas Uso Específico



Combinación de puerta frigorífica corredera industrial y puerta rápida frigorífica.